

FCS TODAY

July 2019



01 Chinaplas 2019 再創輝煌鑫紀錄

- 02 鑫企業鑫使命：巴淡鑫盛公司開幕
- 03 K 2019-FCS與您相約德國
- 04 “多組分注塑機標準”第一起草單位-FCS
- 05-06 FCS多組分35周年專題(一)
- 07 春光明媚，滿鑫歡喜



Chinaplas 2019 再創輝煌鑫紀錄

文 / 行銷企劃室



CHINAPLAS 2019國際橡塑展(廣州展)一連四日(5月21-24日)於廣州·琶洲，攜手全球逾3,600家領先展商，以超過25萬平方米的規模，領航橡塑企業迎接行業的新時代、新挑戰、與新機遇。

富強鑫集團(FCS)隆重呈現最受行業矚目的四大機種五大應用，在節能與高效的標準配備下，滿足「多色」、「醫療」、「包裝」、「智慧」等各種產業需求。同時適逢FCS開發多組分成型技術達35週年，特舉辦一系列慶祝活

動，包括邀請『多組分尊貴合作夥伴』前來展台受贈紀念獎盃，營造的熱烈氛圍也反映於接單實績，讓FCS本次展台現場接單逾NTD6,000萬元，其中多組分成型機種貢獻超過七成。

綜觀Chinaplas歷屆官方統計，廣州展總體訪客人數雖然逐年增長，國外買主人數占比卻連續三年衰退。同時，兩岸塑機同業普遍認為在中美貿易戰波及下，銷售業績自2018/Q4起明顯下滑，2019/Q1愈是受挫，十月又逢三年一度的德國K展來臨，權衡之下展商選邊站或縮編展出的情況更顯著。FCS反其道而行，攤位與投入加倍，並鎖定目標市場與客群，最終在展出成績及攤位來客數獲得往年數倍的回饋，辛苦的耕耘歷程在收穫甜美代價的當下，是最能振奮人心的，FCS相信，用對策略，堅定信心，使命必達絕非口號！



· FA系列：生產一模2穴，具設計專利的多功能收納盒，搭配自動取出及多項智慧周邊偵測系統。



· FB-R系列：多組分精密雙色機，生產24穴輸液蓋，提供醫療器械產業品質穩定的解決方案。



· FB-T系列：首次公開展出高精度轉軸三色射出機，生產三色牙刷柄。



· HN-h/p系列：本次以高速機，配合模內貼標自動化設備，進行8穴優格杯的生產。



鑫企業使命：塑機、塑人、塑環境 巴淡鑫盛塑料有限公司開幕

文 / 行銷企劃室

富 強鑫集團(FCS)鑫事業之一——巴淡鑫盛塑料有限公司(鑫盛)於2018年4月正式設立於印尼巴淡島，在印尼政府的大力支持下於2019年3月28日舉行開業慶。

鑫盛公司註冊資本500萬新幣，總投資估約2,000萬新幣，由FCS、美國永盛及新加坡高盛公司共同投資組成，主要營業項目為：再生塑料棧板、再生塑料垃圾桶、再生塑料包裝材料，及各種再生塑料製品，其產品量80%出口至美國、新加坡、馬來西亞，另20%為供應印尼內需市場。

鑫盛公司計畫聘請本地員工約300個，著力培訓本地員工熟練掌握高新技術設備的運行操作和維護，逐步減少外派技術勞工的比例。

鑫盛公司採用FCS高新技術設備和工藝，達到綠色環保塑料企業的必須條件，力爭做到「三零一取代」的環保生產目標：零排放污水、零排放廢氣、零排放垃圾、再生塑料循環使用取代砍伐森林的木製品，以保護當地的生態環境，造福當地百姓，並創造一個健康友善的生活環境。

【富強鑫企業使命】

我們化革新為行動，致力於共塑美好未來

塑機—塑造高效產品，永續顧客滿意

塑人—塑造優質人文，關懷社會公益

塑環境—塑造綠能環境，守護地球資源



德國杜塞道夫橡塑膠展

FCS與您有約

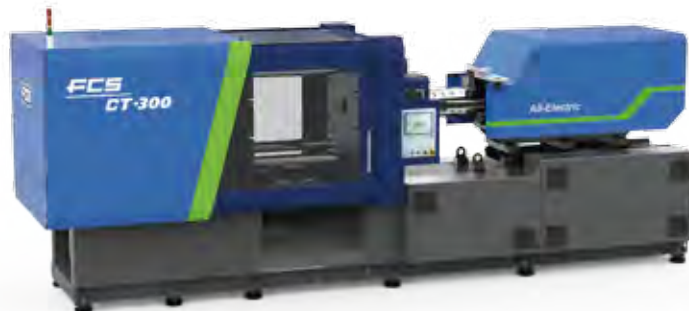
文 / 行銷企劃室

全球最大並有產業趨勢指標之稱的橡塑膠展覽-德國杜塞道夫橡塑膠展(K-show)，將於2019年10月16日至23日在德國杜塞道夫展覽中心隆重登場，每三年一屆的展覽，匯集機具、設備、原料、輔助材料、半成品、工業元件及強化塑膠等相關產品與服務，集合超過3200家橡塑膠工業廠商發表引領趨勢之產品、加工與解決方案，並預估有來自160個國家、超過232,000位專業買主參與此場盛會。

富強鑫集團(FCS)本次在展會將聚焦智慧製造與高效節能主題，攜手歐洲總代理—德國Windsor，於展台推出「新一代高效節能射出機(FA系列)」與「全電式射出成型機(CT-300)」，不僅展示FCS的創新能力與技術含量，更結合綠能科技、高度客製之系統整合理念，提供客戶完整且最符合趨勢的解決方案。

新世代智慧成型系統：FA系列

FA系列為FCS全新發表之新一代高效節能射出機，亦為首次在K-show亮相。不僅規格全面升級，夾模單元優化、車壁結構強度提升30%、伺服節能油泵達GB一級節能驗證，使得射出精度與穩定度大幅提升並延長設備壽命。同時兼備人因



工程與美學之外觀造型，集合性能、效能與智能於一體，更整合高階電控系統優勢，提供模組化規格選型。

模內貼標生產系統：CT-300

本次展出鎖模力300噸電氣式射出機，整合奧地利高階控制器與義大利PHASE伺服馬達，打造高射速、長保壓的全伺服動力驅動技術，可使開模、頂出、加料多軸同動，利於生產較短成型週期產品，與長保壓厚件之，如薄壁容器、3C產品與光學厚件的成型需求。

同時採用日本NSK高負荷滾珠導螺桿與射出線性滑軌設計，兼具耐荷重、低阻抗，低耗能與低噪音等優勢，再結合模內品質訊號監視系統，藉由堆疊模的技術達到產量倍增效果。

歡迎各界蒞臨參與，一同見證富強鑫集團的創新研發成果。(攤位：12 B11)

2019下半年全球展會預告

台灣及中國展覽

名稱	台灣國際塑膠暨複材工業展	台北國際模具暨製造設備展	中國塑料博覽會	DMP東莞國際模具金屬展
地點	高雄	南港	中國余姚	中國東莞
日期	8/21-8/24	8/21-8/24	11/6-11/9	11/27-11/30

海外展覽

名稱	Vietnamplas	Packprintplas Manila	K2019	Plastics & Rubber Indonesia
地點	越南胡志明	菲律賓馬尼拉	德國杜塞道夫	印尼雅加達
日期	10/3-10/6	10/10-10/12	10/16-10/23	11/20-11/23



富強鑫榮膺中國 《多組分塑料注塑機》團體標準 第一起草單位

文 / 行銷企劃室

2019年5月7~9日，中國塑料機械工業協會在杭州召開了「高速精密塑料注射成型機」、「立式塑料注射成型機」和「多組分塑料注射成型機」三項團體標準起草工作會，主要對這三項射出成型機的標準草案內容進行討論修改，協商處理各單位提出的建議或分歧意見。

其中，寧波富強鑫(FCS)榮膺《多組分塑料注射成型機》第一起草單位，由主起草人—FCS技術部陳曉周經理擔綱主持《多組分塑料注射成型機》標準徵求意見稿(第二版)的討論。該標準自2017年12月立項，已組織過兩次會議對標準內容進行研究討論，本次會議主要針對迴轉定位精度的檢測方法及相關數據驗證等內容進一步補充討論。



右一為FCS技術部—陳曉周經理主持起草會議

FCS從事射出成型機開發製造逾45年，連續多年榮獲「中國射出機綜合實力15強殊榮」，尤以FB系列多組分成型機享譽國際，2018年出貨量高達350台，替寧波廠貢獻65%銷售總額，此機種更被選為「改革開放40周年機械工業傑出產品」。

在多組分成型領域35年的深耕歷程裡，FCS不僅以深厚的技術實力與創新能力，替客戶提供最適切的解決方案，更將市場需求與研發融合，滿足各行各業的客需，助客戶搶佔先機，與客戶共享雙贏。



多組分射出成型技術 在中國的發展與應用之路 富強鑫多組分35周年專題報導(一)

文 / 王俊傑

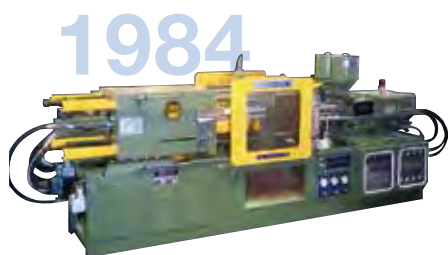
根據研究調查，全球射出機市場規模約為美金130億元，近年更隨著產業技術的發展，多組分射出成型技術被廣泛運用於各式行業，此技術最早由德國企業於1960年為改善雙色部件的生產效率所發展，中國市場礙於技術及成本因素在2000年前未廣泛採用此工藝，然，1990年代的台灣扮演全球電子產品代工廠的重要角色，部分企業已將雙色工藝導入應用，為解決進口雙色機價格高昂等問題，台灣射出機廠家也開始研製，並結合模具廠商共同開發雙色成型技術，進而開啟多組分成型技術在大中華地區發展之路。

雙色機的技術發展可分為兩個導向，一是通用性以歐美企業為代表，在單色機的基礎上外加相關配置形成雙色機，達一機兩用功效；二是專用性以日本及台灣企業為代表，專用機型融合客製化功能，適合專業量產。

富強鑫(FCS)以專用型雙色機聞名業界，發展精密雙色機包括轉盤式、轉軸式、電動式、夾層機、混色機等，經過市場嚴峻考驗與實機驗證，獲得廣大用戶的採用與青睞。目前已形成四大系列三十餘種規格，鎖模力範圍從135噸～1900噸。根據內部統計，至2018年為止，FCS累計銷售的多組分射出機已突破4,500台，累計銷售金額突破新台幣100億元，其中鎖模力700噸以上大型雙色機更銷售200台以上。FCS雙色

機的發展歷程，正是多組分成型技術在中國發展與應用的寫照，2019年恰逢「多組分成型技術35週年」，帶您探究雙色機在中華地區的演進之路。

1984年FCS推出第一代雙色機KT-300D，是當時少數能生產的廠家之一，主要應用於日用品產業，屬於雙色技術的萌芽階段。至1990年代，台灣電子產業快速興起，許多國外知名品牌的電子資訊產品在台灣代工生產，雙色技術開始運用在滑鼠、按鍵、旋鈕、遙控器、握把、遊戲機外殼等電子3C產品，隨著生活水平的提昇，雙色機開始運用於化妝品業，提高產品附加價值。



富強鑫第一代雙色機KT-300D



富強鑫第一代轉軸雙色機FB-140T



富強鑫第一代夾層混色機FB-110C



此時FCS最具代表性的雙色機FB系列，時至今日「FB」儼然成為中華地區雙色機的代名詞，當市場上仍以普通型射出機為大宗時，FCS雙色機已經定位於高階性能，引領雙色成型技術的發展，極具前瞻性的佈局，造就FCS雙色機的競爭優勢與領導地位。2000年以後，雙色機技術發生四項重大的發展：大型化、精密/專業化、多射出與多功能、轉動軸垂直化。

一、雙色機的大型化發展

塑膠製品業者如欲生產大型雙色產品，多半只能選擇進口機種，但其成本高昂、維修不便，且無法配合特殊功能要求。FCS在2001年1月推出鎖模力1000噸、轉盤直徑1.6米的大型雙色機(FB-1000R)，為當時台灣最大型的國產雙色機之一，主要運用於汽車產業，其定位高端，技術水準及品質達國際水準，亦可配合客戶量身訂作特殊功能，使得眾多客戶綜合考量下，紛紛採購此一機種。

據客戶表示，經實際測試多副模具之後，對此部國產雙色機的品質極為滿意，完全不輸德國進口機種，甚至超越德國機之性能，FCS雙色機的研發技術及產品品質受到客戶的肯定。該項產品的問世，不僅終結進口機的技术壟斷，更填補了國產大型雙色機的空白，並於2002年獲得「台灣精品獎」。

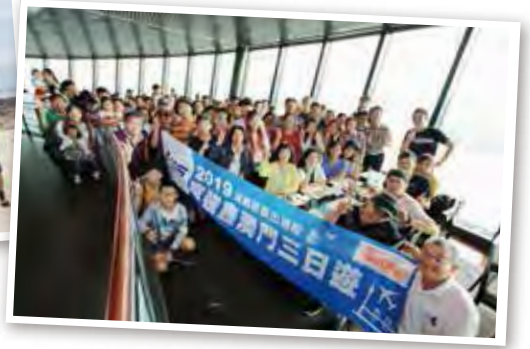
2006年以前，中國市場上國產大型雙色機極為罕見，隨著汽車、家電、筆記型電腦、大型日用品等產業開始大量採用雙色技術，FCS將鎖模力700噸以上之大型雙色機開始導入寧波廠生產，實現中大型雙色機的本地化量產，並樹立大型雙色機在中國市場發展的里程碑。從此，FCS中大型雙色機在中國市場一路高歌猛進，從

2006年至2010年間，實現在中國量產鎖模力700噸~1420噸之大型雙色機，2015年更將噸數推進至1900噸。

同期間台灣本廠持續研究開發大型雙色機，2012年推出鎖模力1900噸的超大型兩板式水平轉盤雙色機(HB-1900R)，獲得2013年榮格技術創新獎及2017年台灣精品獎，2013年推出鎖模力3200噸超大型二板式雙色機(LM-3200LB)，為目前國內最大型二板式雙色機，本機可生產單色及雙色產品，投資效益高。至2018年，在汽車、家電及筆記型電腦行業的帶動下，FCS每年大型雙色機出貨達60餘台，顯見中國市場對大型雙色機的應用已經進入成熟化階段。



國產最大型兩板雙色機LM-3200LB



春光明媚，滿鑫歡喜

文 / 行銷企劃室

春天是百花盛開、令人神清氣爽的季节，平時在工作崗位上努力不懈，下崗後也要適時舒展身心。秉持幸福企業理念的FCS體諒同仁辛勞，首趟員工旅就由寧波廠拉開序幕，共270名員工與眷屬到上海展開人文與科技之旅，不論是科技館的豐富知識、上海城隍廟令人欲罷不能的街邊美食、純樸古味的朱家角色彩，更有精采重頭戲迪士尼樂園，孩童時期的偶像出現在眼前，瞬間治癒身心，讓人回到最單純的美好。

台灣本廠也不落人後，由福委會精心規劃出三條經典旅遊路線任君挑選，讓大夥兒玩得不亦樂乎！親臨台灣最美的東部花園，不僅眼望遼闊大海，更實際浮潛體驗海底奇景。亦有宜蘭傳藝之旅，保有傳統文化的藝文空間與新世代理念結合，親自體驗民俗技藝，走訪鐵杉林自然步道，享受大自然溫柔的懷抱，讓人沉醉在真善美的氛圍，更有澳門自由行，體驗純正的葡式文化，隨手一拍都是美景的歷史城區，

FCS年度春旅，在同仁們歡笑聲與幸福笑容裡圓滿落幕，元氣滿滿的返回工作崗位繼續打拼，期待我們下一場的精彩活動！



FCS
www.fcs.com.tw

發行人：王伯壠
主編：行銷企劃室
發行所：富強鑫集團



官方粉絲團



官方微信



uCloud線上型錄

台灣廠：71841台灣台南市關廟區埤頭里保東路269號
TEL：+886-6-5950688 FAX：+886-6-5951129
E-MAIL：fcsco@fcs.com.tw

東莞廠：廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號
TEL：+86-769-83313753 FAX：+86-769-83181903
E-MAIL：cdg@fcs.com.tw

寧波廠：浙江省寧波市江北區海川路115號
TEL：+86-574-56138688 FAX：+86-574-56138600
E-MAIL：cnb@fcs.com.tw

創刊於2001年9月・每季發行