

FCS TODAY

富強鑫精密工業股份有限公司
FU CHUN SHIN MACHINERY MANUFACTURE CO., LTD.

國內郵資已付
台灣南區郵政局
登記證第1203號
雜誌類

號外

富強鑫集團
王伯壘總裁
當選模具公會理事長

發行人：王伯壘
主編：行銷企劃室
發行所：富強鑫精密工業股份有限公司
創刊於2001年9月，每季發行
地址：71841台灣省台南市關廟區埤頭里保東路269號
TEL: +886-6-5950688 FAX: +886-6-5951129
E-MAIL: fcsco@fcs.com.tw
富強鑫科技網：www.fcs.com.tw
東莞廠：廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號
TEL: +86-769-83313753 FAX: +86-769-83181903
E-MAIL: cdg@fcs.com.tw
寧波廠：浙江省寧波市江北區海川路115號
TEL: +86-574-56138688 FAX: +86-574-56138600
E-MAIL: cnb@fcs.com.tw
營銷服務點：
台灣：台北、台中、台南
中國：東莞、惠州、廣州、珠海、中山、廈門、福州、長沙、重慶、寧波、台州、永康、溫州、嘉興、上海、昆山、蘇州、常州、天津、青島、煙台、武漢、合肥、蕪湖、鄭州、大連、瀋陽

焦點新聞 FOCUS

富強鑫以HB-1900R榮獲第26屆台灣精品獎

本期要目 INDEX

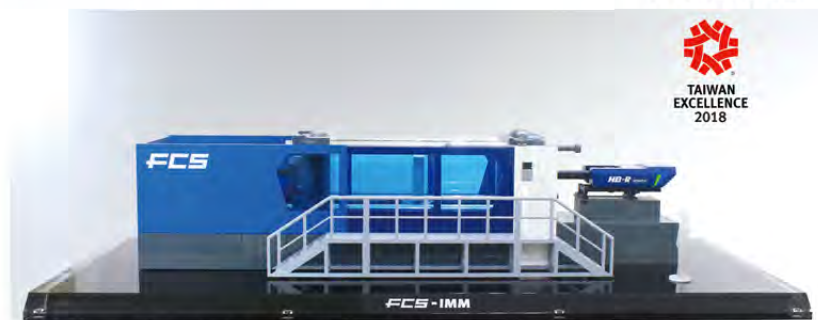
● 富強鑫以HB-1900R榮獲第26屆台灣精品獎	1
● 賀！富強鑫集團王伯壘總裁 當選模具公會理事長	2
● 富強鑫圓滿完成2017中國展會之旅	2
● 大柱鎖模力檢測及改善	3
● 2018 全球展會行程預告	4
● FCS再次通過OHSAS18001 大步邁向ISO45001	4
● FCS榮獲 2017年度績優健康職場	4

富強鑫以HB-1900R榮獲第26屆台灣精品獎

文 / 行銷企劃室

由經濟部國際貿易局主辦、外貿協會執行的「第26屆台灣精品獎」，歷經1209件產品激烈競爭後，初選結果已出爐，富強鑫(FCS)以「水平轉盤雙色射出成型機」獲得台灣精品獎殊榮。

研究發展是企業自我成長及永續經營的根，FCS秉持著提供客戶優質產品的用心，不斷研發創新，亦與工研院合作多項技術開發案，健全長期研發策略，以提升產品層級。有鑒於此，FCS在本屆台灣精品選拔，推出最新研發「水平轉盤雙色射出成型機-HB-1900R」參審，不僅通過評審在產品研發、品質、設計、行銷等四大面向獲肯定，更提升消費者對台灣優質產業及品牌形象認知。



水平轉盤雙色射出成型機是目前國內外極少數超大型雙色機之一。在機械結構上，轉盤呈水平型式，模具均衡掛載於中央轉盤模壁兩側，由於採水平式的旋轉運動，無明顯之重力與機構限制問題，得以實現大型雙色件之成型量產工作，且免除了垂直轉盤因模具置重而產生傾斜磨耗，導致運轉不順等問題。兩組對置的射出單元，配合水平轉盤結構，相較於垂直轉盤，在相同大柱內距之下，模具可使用範圍更寬廣，亦能應付滑塊行程較長的模具設計需求。在環保考量上，鎖模單元採二板式結構，不但節省佔地空間，且特別滿足大型雙色模具之生產要求。在應用上，不僅可運用於雙色前車燈殼、汽車天窗、車體鈹金塑化、大型家電外殼及面板等雙色製品生產，亦適用於單色及深腔類產品，一機多役，投資效益高。

創立四十多年來，FCS品牌已深植於客戶心中，本次榮獲「台灣精品獎」不僅肯定FCS對於產品的堅持與品質的要求，更是將射出機的創新價值詮釋為精品，帶給射出產業界一嶄新的概念。在台灣精品(Taiwan Excellence)標誌的認證下，FCS將在國際舞台上持續努力締造佳績，創造屬於台灣射出機的閃耀榮光。

賀！富強鑫集團王伯壠總裁 當選模具公會理事長

參考資料／工商時報

台灣區模具公會日前舉行第十屆第一次會員大會改選理、監事，並為第六屆模具論文獎進行頒獎典禮，富強鑫集團總裁王伯壠當選本屆理事長；王伯壠指出，未來將以服務會員為主要目標，結合所有的力量為台灣模具業全力打拚，也希望政府加速優化國內投資環境，提升業界的競爭力。

王伯壠理事長指出，國家或業界都要團結和諧，社會才會進步。他認為台灣模具業經濟規模不大，不夠專精，無法提升性價比，業者應力求專精，才能在全球競爭市場上勝出。

創新是各產業前進成長的動力，王伯壠期勉同業應配合政府的產業政策，推動智慧製造，從自動化到智動化，利用雲端大數據提升製造管理能力，創造本身的競爭優勢。

面對全球化的浪潮，國際人才之養成極為重要，王伯壠建議應加速推動國際化，培育業務人員具有流利的外語能力與專業知識，爭取全球訂單。王伯壠強調，台灣的中小企業應建立分工合作的觀念，眾力集結成一力，打造專區的概念，擴大產業經濟規模。



台灣當前產業發展面臨五缺，為重視模具產業在我國工業升級扮演的重要角色，經濟部長沈榮津當天親臨會場說明政府當前的施政方向，與業界交流意見，期勉業者與政府攜手，為台灣產業未來的發展繳出亮麗的成績。

富強鑫圓滿完成2017中國展會之旅

文／寧波市場部

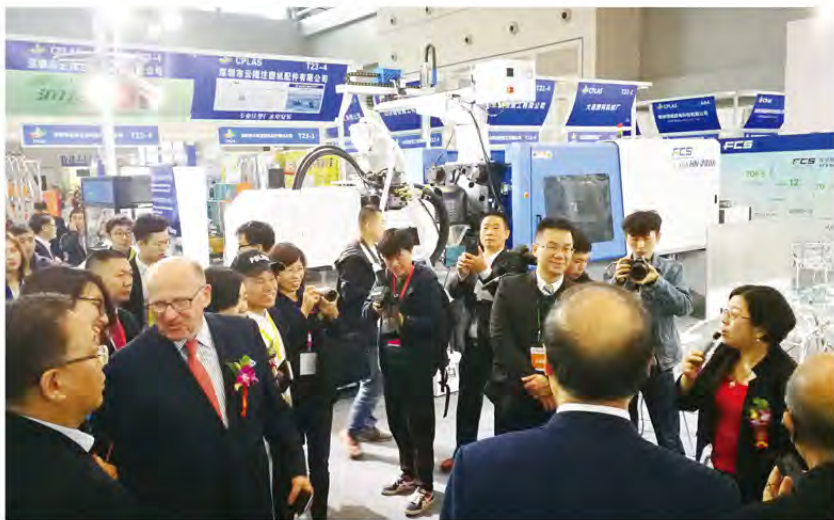
2017年的金秋，富強鑫(FCS)連續參加了10月12日-15日在台灣的中國塑膠交易會、10月25日-28日在重慶的中國西部橡膠展，以及11月23-25日的義烏裝備製造業博覽會。整個展期，FB系列雙色射出機依然備受矚目，全新推出的HN-h/p系列高性能精密射出機也大放異彩。

2017年的展會，在FB系列雙色射出機上，FCS持續穩固自身優勢，積極拓展新的市場領域，5月的醫療展、8月百貨會，都是全新的嘗試，我們不僅僅想邀請客戶來展會上看我們的機器，還要把機器送到客戶的眼前，這樣的嘗試在2017年取得了很好的效果，在客戶行業領域的知名度也提升許多。此外，全新推出的HN-h/p系列高性能精密射出機也彌補了我們在中端高速射出機中的劣勢，以前AN系列有客戶評價“物雖好，價更高”，因此我們虛心聽取各方建議，讓更多客戶能感受到



FCS在高速射出機的技術成果，在2017下半年成功推出HN-h/p系列高性能精密射出機，在展會中備受追捧。

回顧2017，FCS從年初的鄭州開始巡展之旅，陸續參加天津、廣州、上海等地的各級展會，廣受各地客商好評。2017年是我們加強與全國各地客商、友商交流合作，積極進取的一年；2017年是FCS在中高端和客製化業務上取得重大突破、業績高速增長的一年。FCS多年來不斷提高硬體水準，並促進傳統射出產業的技術升級，於用戶市占率上也不斷提升。我們期待2018年FCS會讓射出行業更加精彩！



大柱鎖模力檢測及改善

文 / PIM實驗室

摘要

本專案依據客戶射出成型機選配該大柱鎖模力監控系統開發鎖模力訊號應用技術，可監控射出成型過程中大柱受力總和值與均齊性，該專案依據鎖模力感測儀健診鎖模力性能與尋找適當調模模式(零點位置調模)。

傳統調模方式分為二分逼近法調模，針對兩種調模方式進行測試，測試兩種調模方式差異及準確度。

實驗設計/規劃

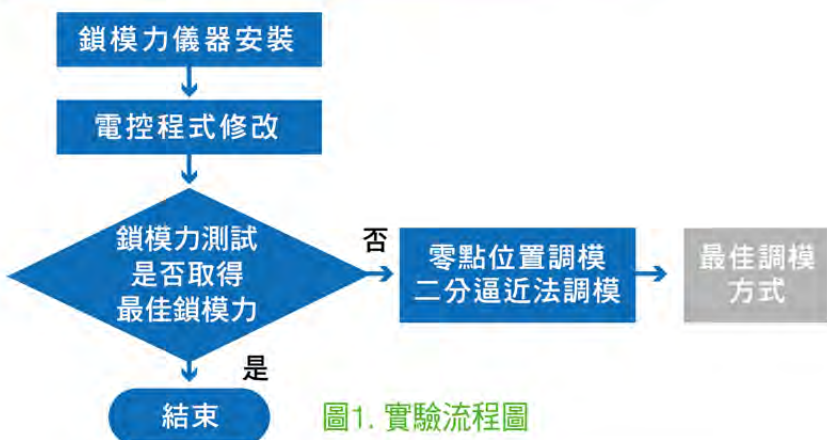


圖1. 實驗流程圖

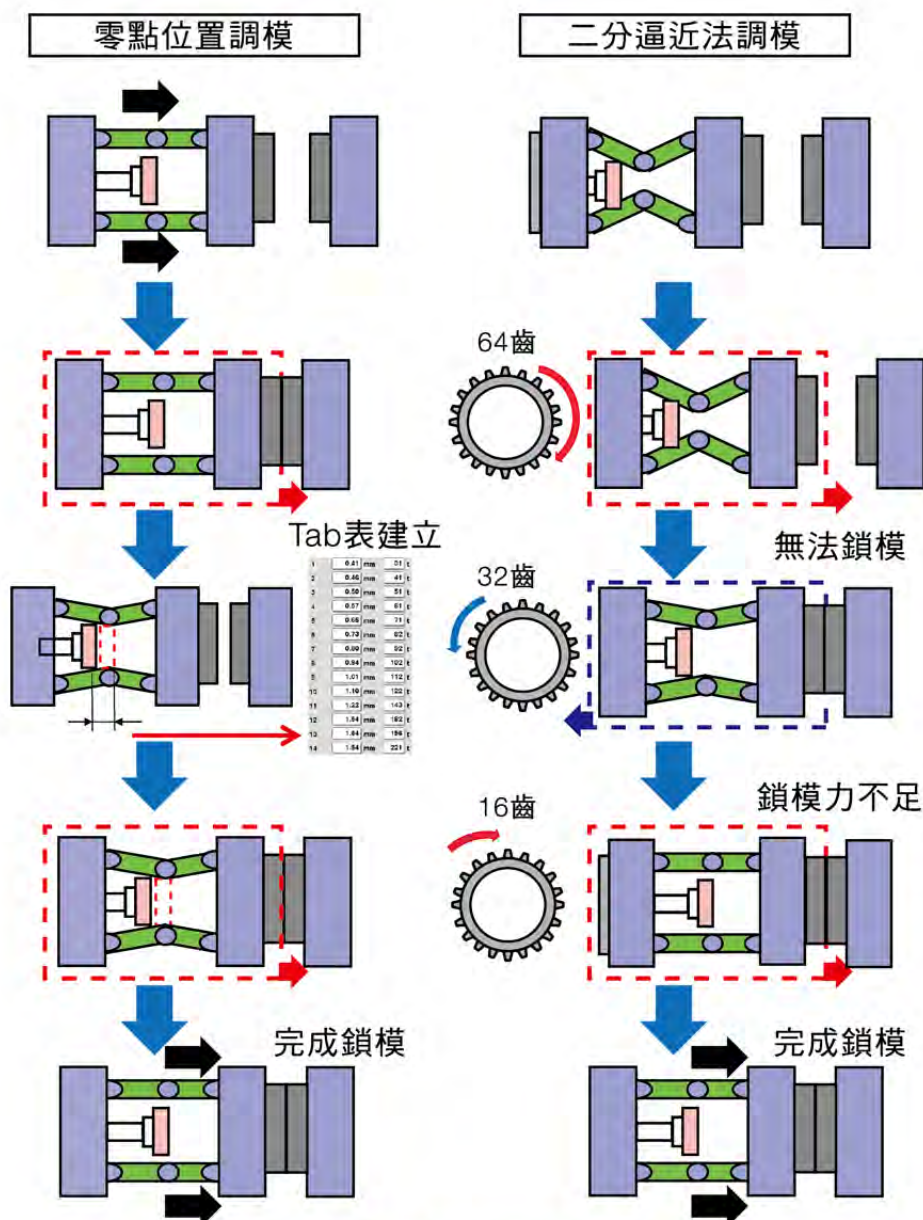


圖2. 零點位置及二分逼近法調模方式流程圖

結果討論

實驗使用AF110進行鎖模力及調模方法測試，由圖3 觀察使用二分逼近分別以5%及20%速度進行調模，20%速度調模時間為30秒，鎖模力造成50%偏差量，將速度修改為5%調模時間拉長至78秒，鎖模力還是有48%偏差。

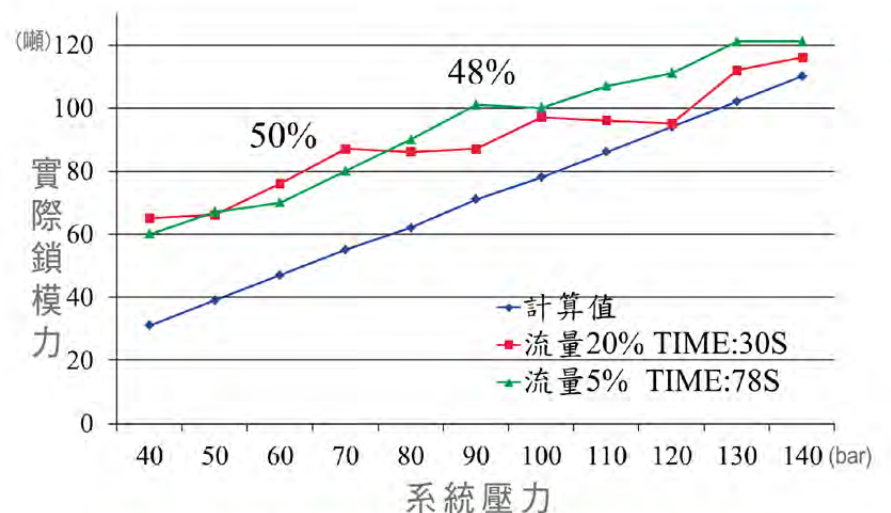


圖3. 二分逼近法調模設定鎖模力與實際鎖模力比較

由圖4 觀察零點位置調模方式，實際鎖模力與系統鎖模力最大偏差量9%，相較二分逼近法穩定且精準，觀察零點位置調模調模時間，二分逼近法30 秒以上，零點位置調模 15 秒，調模時間可以節省 50% 以上。

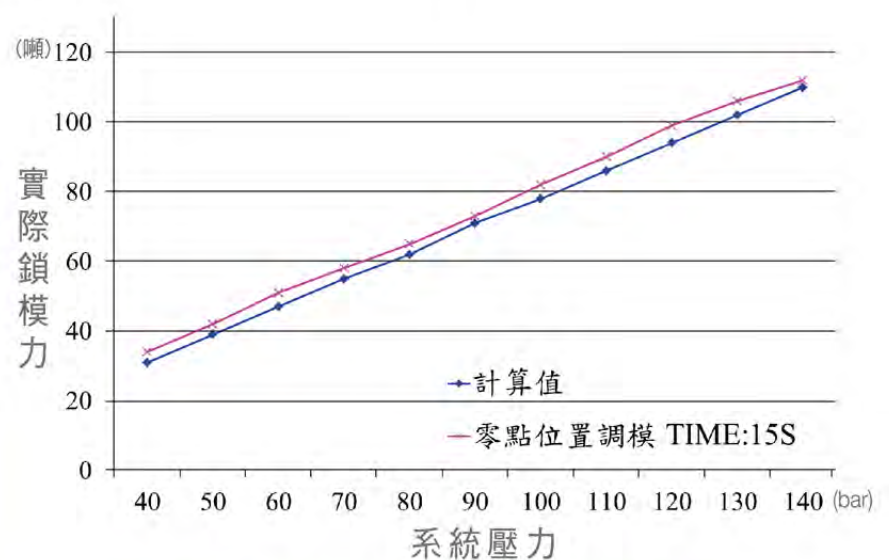


圖4. 零點位置調模設定鎖模力與實際鎖模力比較

結論

由測試結果觀察，零點位置調模方式，可以大幅提升鎖模力精度及時間，鎖模力偏差偏差值下降 41%，鎖模時間下降 15 秒以上。

後續將零點位置調模方式導入全電機及二代機，並依客戶需求搭配鎖模力感測儀及工業4.0，對鎖模力進行監控及鎖模力補償，使客戶端產線生產更順暢。

合作單位：高雄第一科技大學

2018全球展會行程預告

文 / 行銷企劃室

回首40多年的腳步，富強鑫集團(FCS)秉持「快速回應與變革、顧客至上、差異化服務」之精神，不斷追求卓越的創新理念，立足台灣與世界接軌，與中國的東莞、寧波二廠及印尼分公司共同建構完善的全球行銷服務網絡，朝向射出業界「全球十大、十年百億」的目標前進。

展望2018年，FCS在全球化與多元化之經營策略下，積極布局全球各大市場，拓展更多據點、深入服務各地的客戶群，亦以嶄新前瞻的思維，在全球各大塑橡膠機械相關的展覽會中展現創新研發能力與服務精神。

■中國展覽

名稱	中國(天津)國際塑料橡膠工業展覽會	中國(鄭州)塑料產業博覽會	中國國際塑料橡膠工業展 Chinaplas 2018	中國日用百貨商品交易會	亞歐博覽會	中西部國際塑料橡膠展 CMI-PLAS 2018	中國塑料博覽會	DMP東莞國際模具金屬加工塑膠及包裝展
地點	天津	鄭州	上海	上海	烏魯木齊	重慶	余姚	廣東
日期	3/16~3/18	3/22~3/24	4/24~4/27	7/26~7/28	9/20~9/25	2018/10	11/6~11/9	11/27~11/30

※本資料僅供參考，實際展會時間以官網公告為主

■台灣及海外展覽

名稱	Interplastica	Plastindia	NPE	Expo Plast Peru	Interplas Thailand	Argenplas XV	Taipeiplas
地點	俄羅斯	印度	美國	秘魯	泰國	阿根廷	台灣
日期	1/23~1/26	2/7~2/12	5/7~5/11	5/23~5/26	6/20~6/23	6/11~6/14	8/15~8/19

名稱	Propak Myanmar	Colombia Plast	Fakuma	Pack Print Plas Philippines	Plastics & Rubber Indonesia	Plast Eurasia Istanbul
地點	緬甸	哥倫比亞	德國	菲律賓	印尼	土耳其
日期	9/13~9/15	9/24~9/28	10/16~10/20	11/8~11/11	11/14~11/17	12/5~12/8

FCS再次通過OHSAS18001 大步邁向ISO45001

文 / 工安室

富強鑫(FCS)重視員工的健康與職場安全，為養成員工安全衛生意識及文化、保障員工生命安全、降低事故，並且在安心的環境之下工作；透過「職業安全衛生管理系統認證(OHSAS18001)」，強化工作安全健康績效並降低經營風險之最佳管理規範，是組織對員工的承諾。

FCS在職業安全衛生管理方面相當的重視，也投入了許多心力，並且重新取得OHSAS18001管理驗證。通過認證即證明FCS工安管理系統的建構及執行狀況已達國際水準，也是贏得客戶支持，及作為射出機產業領航者的重要基石。

FCS落實執行OHSAS18001系統運作，自主建構一套完整安全衛生管理系統，透過PDCA管理循環手法有效降低危害及風險，並以追求零事故、零傷害為目標，提供更安全、健康、幸福的職場環境。

未來，FCS將持續投入工安資源，並朝向ISO45001為目標，藉由ISO45001的精神，以相互合作、基於共識的原則來制定，考量各種規模之企業組織、政府機構、工會和勞工代表組織之意見，共同進行管理，達到保障同仁安全與健康及提升產業競爭力之雙重目標。



FCS榮獲 2017年度績優健康職場

文 / 工安室

富強鑫集團(FCS)致力打造優質就業環境，自2014年取得『全國績優健康職場』及『健康促進標章』後，先後成立高爾夫球社、桌球社、保齡球社、壘球社、攝影社...等藝文休閒活動社團，並設置醫護室及專業護理人員、邀請專業醫師進廠駐點服務，設立哺乳室、健身器材、跑步機、投籃機...等。另依據同仁的健檢結果與需求，持續舉辦各種身心健康促進活動，如減重活動班特聘各類舞蹈老師(拳擊有氧、瑜珈)帶大家做運動，也提供健康飲食講座，提升同仁健康觀念。



此外，FCS也搭配節日舉辦不同類型講座予不同族群，例如：母親節、婦幼節舉辦「家庭悶燒鍋」、「婦女衛生講座」及「女子防身術」；針對中高齡同仁舉辦「慢性疾病預防講座」；為噪音場所同仁舉辦「噪音危害預防課程」。藉由舉辦相關課程及活動，幫助同仁了解職場健康問題。



今年有幸再度榮獲『全國績優健康職場』，友善、健康、活力已成為FCS企業精神，而打造FCS成為幸福企業更是全員努力追求的目標。